

Ceramic 2MAX-PMI Type

- 目前FPD產業在Chemical傳送部分，最常使用的軸承通常是Ceramic or PEEK 材質，面對日益嚴苛的良率提升及降低成本，開發出了2MAX-PMI Type軸承

良率提升部分

減少Particle，針對Ceramic軸承的發塵源，大多數都來自於以下兩點：

- 保持器的磨耗
- 軸心與軸承互磨

降低成本部分

延長使用壽命，大部份Ceramic軸承損壞都因為保持器hold不住滾珠，而造成滾珠脫落



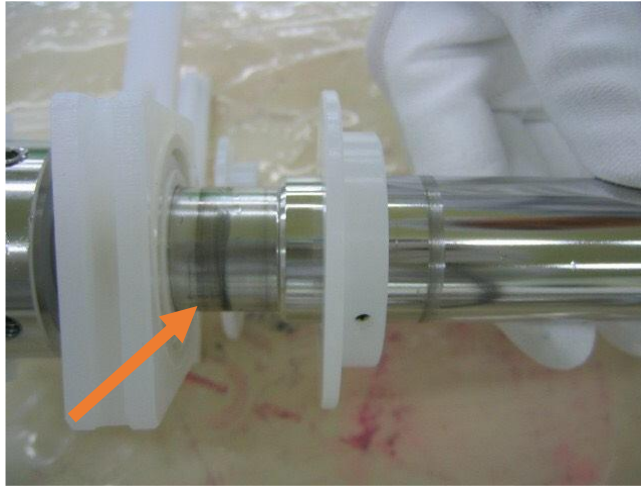
RETAINER

2MAX 保持器將改善舊款缺角容易的問題，將大幅延長使用壽命，根據L廠實測，軸承壽命延長約4~5倍。由於UPE材質自潤性好，但材質特性軟，若是按照舊款的皇冠型設計，容易滾珠脫落，若是UPE設計成2MAX TYPE則不會有脫落問題，且可以利用UPE摩擦係數低，大幅降低摩擦力，減少PARTICLE



PEEK INSERT DESIGN

由於陶瓷軸承硬度比不銹鋼軸心高，在使用端常發生軸心被磨損，而產生particle，需時常在更換時陶瓷軸承內環卡在軸心上，需要花費許多時間更換，且容易弄傷軸心，導致部門費用增加。



PEEK Insert 是將陶瓷軸承內環與軸心的接觸面增加peek材質，可以減少磨出鐵屑，並且更換容易，不會損傷軸心，避免浪費不必要的費用及時間。

CONCLUSION

延長使用壽命

減少Particle污
染

避免損傷軸心

方便更換作業